

## System automatycznego nadzoru produkcji na liniach produkcji tub w Colgate-Palmolive Świdnica Plant.

Colgate - Palmolive jest międzynarodowym koncernem produkującym artykuły gospodarstwa domowego. W związku z chęcią zwiększenia efektywności produkcji firma ta postanowiła wdrożyć system ANT Factory Portal w jednej ze swoich fabryk.

### Cel i założenia:

Celem wdrożenia systemu jest wprowadzenie automatycznej rejestracji wielkoseryjnej produkcji tub na 9 liniach produkcyjnych oraz integracja danych produkcyjnych z pozostałymi aplikacjami działającymi w przedsiębiorstwie (w tym z SAP).

### Opis systemu:

W celu realizacji zamierzonych zadań wdrożono system ANT Factory Portal. System w pełni automatycznie pobiera dane ze sterowników zainstalowanych na obiekcie, oraz rejestruje i archiwizuje dane dotyczące przebiegu procesu produkcyjnego.

System udostępnia serwis WWW z wizualizacją i danymi wyświetlanymi na ekranach produkcyjnych. Ponadto każdy z uprawnionych pracowników może zalogować się do systemu poprzez przeglądarkę i uzyskać dostęp do bieżących oraz archiwalnych statystyk.

Stacje operatorskie zostały wyposażone w czytniki kart zbliżeniowych, dzięki czemu system został zintegrowany z systemem kontroli dostępu i rejestracji czasu pracy. Za pomocą kart zbliżeniowych pracownicy mogą logować się do systemu, administrować zleceniami (uruchamianie, wznawianie zlecenia), określać przyczyny przestoju.

Integracja z SAP pozwala udostępniać dane w postaci listy zleceń oraz umożliwia wprowadzanie danych o wykonanych operacjach (w tym zdarzeniach typu postój, awaria, przebrojenie). Informacja zwrotna do SAP jest tworzona automatycznie na podstawie zliczonych przez system ilości wyprodukowanych tubek.

By ułatwić pracownikom kontrolę nad pracą linii zautomatyzowano proces przygotowywania raportów oraz zaimplementowano funkcję wysyłania powiadomień e-mail z informacjami o wybranych wydarzeniach na linii produkcyjnej.

### Osiągnięte efekty:

Wdrożenie systemu ANT Factory Portal spowodowało:

- rzeczywisty wzrost wydajności (rejestracja, alarmowanie i analiza przestojów),
- zmniejszenie ilości odpadu (pareto, alarmowanie),
- usprawnienie wprowadzania danych przez operatora (spójny interfejs operatora),
- poprawę efektywności działania operatorów, utrzymania ruchu i nadzoru (rozliczanie pracowników, rejestracja przebiegu awarii, automatyczne raportowanie).

